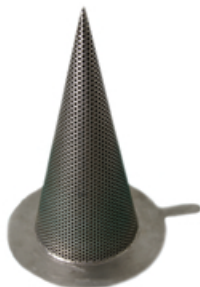


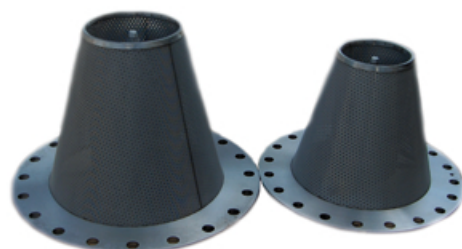
ELEMENTS FILTRANTS METALLIQUES ***Mise en forme de Tôles perforées & Tissus Métalliques***



Filtere en T DN 80 à 800



Filtere Temporaire DN 20 à 500



Filteres tronconiques DN 600

NOS EQUIPEMENTS DE PRODUCTION

- Découpage LASER 1500 x 3000
- Cisaille 6 x 3000 & 3 x 2000
- Presse plieuse 3000 x 145T
- Presse plieuse 1250 x 25T
- 8 Rouleuses 2 x 6 mm et 1 x 2 mm
- Postes de soudure TIG / MIG / MIG PULSE
- Poste Micro Plasma
- Tour de polissage
- Pont roulant 5T & 2T
- Banc de décapage passivation / dégraissage
- Microbillage

NOTRE SAVOIR FAIRE

- Chaudronnerie inox alimentaire & Appareil pression
- Réalisation suivant DESP 97/23/ CE
- Conception et fabrication suivant CODAP ou ASME
- Procédés de soudage homologués
- Fabrication tous types d'éléments filtrants métalliques « Cartouches & Panier »
- Mise en forme éléments spéciaux en tôles perforées et toile métallique
- Travaux suivant plan client
- Assemblage et montage d'unité en atelier



Cart. plissée
Ø 250 x 1100



Cart. filtrant SOE
Embout type B



Panier filtrant
DN 100 x 500



Cart. filtrante plissée
DOE 20"



Cart. filtrante lisse
SOE Ø 1" 1/2



Filtere Temporaire
Tronconique

MATIERES TRAVAILLEES

- Acier inoxydable 1.4307 (304L), 1.4404 (316L), 1.4845 (310)
- Acier spéciaux : Uranus B6, Hastelloy, Inconel, Monel
- Toile Maille Carrée, Toile Repts Uni & Croissé, Média Bekipor, Média Fritté (Toile en Stock dans les seuils de 3µ à 2000µ)